



## 2011年吡虫啉产品协作组工作会议召开

段又生 中国农药工业协会

在国家863计划新材料领域“农药废水低排放技术开发”重点项目“吡虫啉创新工艺研究与废水治理技术开发”课题的支持下，吡虫啉的生产技术取得了重要进展，在吡虫啉行业推广该项技术，将有利于企业技术进步，促进行业健康发展。为此，中国农药工业协会于7月4日在北京组织召开了2011年吡虫啉协作组工作会议。中国农药工业协会罗海章理事长、曹承宇副秘书长、中化科技总院李钟华副院长、南开大学邹小毛教授以及14家吡虫啉原药生产企业的20余名代表出席了会议。会议由中国农药工业协会副理事长、山东联合化工股份有限公司董事长许辉主持。

我国的吡虫啉产量占全球产量的2/3强，但由于种种原因，致使我国的吡虫啉行业在国际上没有话语权，大部分利润被跨国公司获取，而且近几年一直在低谷徘徊，企业生存艰难。协作组成立后，各

相关企业从大局出发，从竞争走向协作，整合资源，优势互补，共同在剂型加工、境外登记和品牌建立等方面开展了不少合作。吡虫啉协作组组长单位江苏克胜集团的吴伟总经理介绍了协作组成立后的工作进展。他指出，协作组分别在北京、上海、南京等城市多次组织活动，活动主要围绕国内外市场现状及发展趋势，研讨生产工艺、三废处理等技术，探讨如何联合开展毒性、环境、生态等方面的实验，如何指导农民科学用药，如何打击非法生产企业以整肃吡虫啉市场。还及时向政府部门提供吡虫啉生产、使用及市场情况并提出相关建议。

李钟华副院长简单介绍了863项目“吡虫啉低废水工艺开发”课题。这个课题是由南开大学和青岛海利尔药业有限公司共同承担的。他们通过优化工艺，减少含硫、含氨氮废水的产生达到废水减排的预期，具有良好的经济和社会效益。

第一批农药行业清洁生产重点技术需求及应用推广目录于2010年颁布。曹承宇副秘书长介绍,预计到2012年,莠灭净一锅法绿色合成工艺、高品质甲基嘧啶磷清洁生产技术将覆盖全行业,草甘膦副产氯化甲烷清洁回收技术和拟除虫菊酯类农药清洁生产技术将达到80%的行业普及率,二苯醚类除草剂原药生产三废回收技术、常压空气氧化产二苯醚酸技术等将达到30%~50%行业普及率。公布的12项技术将大大减少三废排放量,按每吨产品初步统计,每年可减少废水85.55吨、废气0.5吨、废渣1.7吨。

南开大学邹小毛教授的报告给在座企业家带来了一些新的理念。他提出,在设计合成路线的时候,一定要考虑有丰富的原材料来源以及原子经济型的反应,提高原子的利用率。他正是以这个理念,从源头改变生产工艺,在合成2-氯-5-氯甲基吡啶这步反应中,大量减少了二甲基甲酰胺的使用量,并把含磷反应物三氯氧磷更换为不含磷的光气。从而在合成成本大致相当的情况下,大大减少了含氮和含磷废水的排放,做到了清洁生产。

罗海章理事长总结说,自从13个产品协作组成立以来,各个协作组都非常活跃,都在积极推进各项工作。召开的吡虫啉协作组会议是一次很好的活动,是协作组的重要工作之一。我们要研究如何提高工艺水平,减少三废,实现清洁工艺生产,以保持这个产品的生命力。借这个机会,罗理事长通报了其他协作组的活动情况。其中草甘膦协作组的活动最丰富,已经召开了4次会议。草甘膦的大起大

落情况大家都很清楚,目前仍在低谷徘徊,协作组积极开展活动,商议我国草甘膦行业如何走下去,形成了很好的共识。草甘膦行业为我国其他农药品种做了一个很好的警示,即不要在走投无路时才有行动。另一个产品就是百草枯。我国经过不断的创新,百草枯生产工艺的先进水平甚至超过了先正达。我国已经形成了完整的产业链,从吡啶一直做到百草枯,这是先正达也做不到的。但是这个产品也面临很严峻的挑战。众所周知,这一次PIC的专家要把百草枯的一个制剂产品列入PIC名单。这是一个很严峻的现实问题。在南京召开的百草枯会议上,此事对在座的所有企业领导都很震撼。许多误服百草枯的现实惨状,让参会代表触目惊心。目前,百草枯协作组正积极开展工作,更多地承担社会责任,进一步挽救这个产品的生命周期。毕竟百草枯还是一个相当不错的产品。

罗理事长指出:应充分利用国内资源,推进农药企业清洁生产,减少三废、强化环保。一方面提升我国吡虫啉产品在国际市场上的竞争力,同时将农药生产对社会和环境的负面影响降到最低,担负起农药企业应承担的社会责任,真正实现可持续发展。最后他再次肯定了吡虫啉协作组组织的活动,希望通过今天的会议能够得到进一步提升。

与会代表在下午展开了积极的讨论,很多企业代表纷纷表示非常愿意推广这项清洁工艺技术,进一步提升产品质量,延长产品的生命周期。

