



吡虫啉行业发展论坛暨协作组成立座谈会

敖聪聪 中国农药工业协会

2010年1月30日，由中国农药工业协会倡导的吡虫啉协作组成立座谈会暨行业发展论坛在北京西郊宾馆举行。国内与吡虫啉相关的农药原药生产及制剂加工企业、原材料生产企业、外贸出口企业以及从事研究开发以及三废治理的科研单位共计七十余人参加了会议。会议分为论坛以及协作组成立座谈会两个部分：

上午举行的吡虫啉行业发展论坛，由中国农药工业协会副理事长李正先主持，中国农药工业协会常务副理事长兼秘书长孙叔宝致辞，阐述了召开吡虫啉行业发展论坛的初衷和对今后产业发展的期望：现在，中国已成为农药生产大国，国内生产的原药品种达600多种，其中经常使用的250多种非专利农药产品，这些大宗产品的销售额和出口均占据着很大的市场份额。所以，从某种意义上来说，中国生产的这些大宗产品左右着市场，左右着全球农药的价格。吡虫啉为全球销售额达10亿美元的产品，位居杀虫剂销售榜首，而吡虫啉在中国的产量在09年达到12000~14000吨，约占全球总产量的2/3，但只有2亿美元左右的销售额。今天到会的都是吡虫啉的主要生产厂家，大家可以在一起畅所欲言，集思广益，就如何延伸吡虫啉产品的生命周期，使上、

中、下游企业都获得合理的利润，从而达到为企业在进行投资决策、市场分析和制定未来的发展战略提供有效信息的目的。孙叔宝秘书长在会上强调了一个观点，那就是中国农药工业协会一直倡导扶优扶强，鼓励企业做强做大，企业只有做强做大，才能承担社会责任，才具备创制新产品的能力，才有利于先进技术和设备的推广应用。山东省联合农药工业有限公司董事长许辉介绍了吡虫啉的生产现状以及未来的发展趋势，国内吡虫啉的产能在2.5万吨左右，09年产量约为产能的一半，出口量占总产量的2/3左右，吡虫啉在国际市场上仅有拜耳作物科学和印度的一家公司生产，现阶段国内的吡虫啉生产企业面临的主要问题是环保压力大，联合农药公司已经投资7000万元用于环保装置的建设，对于未来的发展趋势，许总认为：原药出口呈现出下降趋势，取而代之的是制剂的出口，小包装制剂的出口呈现出上升的态势，国内企业现在应该更加关注剂型加工，注重产品质量、品牌建设。许总坚信：“看好吡虫啉的市场，更看重吡虫啉软实力的建设”。江苏克胜集团股份有限公司介绍了吡虫啉的应用情况，青岛海利尔药业有限公司总裁助理韩先正介绍了海利尔药业参与的国家863计划——吡虫

啞虫啉创新工艺研究与废水治理技术开发，目前国内大部分生产厂家采用的都是环戊二烯路线，该工艺流程长，收率低，废水量大。针对这一现状，海利尔积极参与国家科技攻关项目，进行新工艺的探索，从源头减少废水的产生，并研究对废水进行预处理等方法，使废水治理成本进一步降低。北京航天石化技术装备工程公司是泰安生物化学科技有限公司农药三废处理的主要设计单位，侯风云博士根据泰安公司的实际案例，详细介绍了啞虫啉三废治理情况。国家知识产权局专利复审委员会化学申诉处李新芝处长就涉及啞虫啉的原药、制备、制剂、复



配、后处理等方面的专利进行了较为详尽的调查，然后系统地阐述，为啞虫啉生产厂家进行投资决策提供了有效的参考。江苏靖江市鹏润化工有限公司总经理陆银付介绍了啞虫啉的关键中间体咪唑烷的生产现状与发展趋势，目前国内咪唑烷的主要生产厂家有江苏天泽化工有限公司、江苏靖江市鹏润化工有限公司和石家庄赵县合成化工有限公司等三家企业，随着啞虫啉产品的快速发展，咪唑烷的需求量也在不断提高，年需求量达10000吨左右，其中江苏天泽的市场占有率为50%左右，靖江鹏润的市场占有率达30%。根据多年的生产经验，陆总又详细地介绍了确保咪唑烷质量的措施，从而保证下游产品啞虫啉的产品质量。农药是高科技含量、高附加值的产品，而制剂又是原药的深加工产品，制剂的好坏直接影响到农药产品的使用，因此，如何最大限度

发挥产品的功效，是生产厂家追求的永恒的话题，中化化工科学技术研究总院张宗俭博士根据啞虫啉的结构与理化特性、作用特点，对现有剂型进行分析，从而得出结论：最适合啞虫啉发展的剂型是水分散粒剂、悬浮剂。

下午啞虫啉协作组成立座谈会由中国农药工业协会副秘书长曹承宇主持，中国农药工业协会理事长罗海章介绍了啞虫啉的生产基本情况以及成立协作组的背景和任务：“之所以选择啞虫啉作为大宗产品的首个协作组，主要是因为啞虫啉为全球农药销售额占据第二，杀虫剂销售排名第一的重要产品，在全球作物保护领域发挥着重要的作用，如何使这个产品能够维持有序发展，延长其使用寿命，同时提升中国产品在国际市场的竞争力，有利于引导行业，尤其是烟碱类杀虫剂的健康稳定发展，这是我们成立啞虫啉协作组的初衷，协作组成立后，要以进一步优化生产技术和工艺，提升用药水平为重点，同时进一步发挥行业自律作用，避免无序竞争”。在谈到协作组的任务时，罗海章理事长强调，希望能够进一步提升国际市场竞争能力，规范市场秩序，提升准入门槛，防范重复建设，规避恶性竞争，向政府提出合理化建议；探讨提高技术和工艺水平，通过协作组，促使企业实施责任关怀，推进HSE理念；及时应对有可能出现的新情况、新问题；研究如何指导农民科学用药等等，都是协作组在未来需要进行的工作。在会上，还选举产生了由23家原药生产企业共同组成的协作组组长以及副组长单位，江苏克胜集团股份有限公司被推选为组长单位，山东省联合农药工业有限公司被推选为副组长单位。组长单位表示：协作组的成立是从竞争走向合作，是整合资源、优势互补，提升啞虫啉产品国际与国内竞争力，延伸产品生命周期的重要举措，是挖掘价值，提升中国农药在全球市场地位的明智之举，今后，大家要齐心协力，坚持诚信建设，将协作组的工作深入开展下去。随后，协作组的各成员单位就目前的市场现状提出了意见和看法，同时会议还讨论了《啞虫啉协作组公约》和协作组的工作要点。